



Catálogo Contract



Índice

Quiénes somos	3
Sostenibilidad	4
Certificados	5
Tecnologías	6
Proyectos	7-46
Fichas técnicas	47-54
Contacto	55

Quiénes somos

GRUPO ALVIC es una compañía española con presencia global, líder en la fabricación y distribución de paneles y componentes de mobiliario de alta calidad para la industria del mueble y de la decoración. Con más de 50 años de experiencia, nuestras superficies aúnan todo nuestro conocimiento, innovación y diseño para crear espacios únicos.

Hemos recorrido un largo camino desde que nuestro fundador, Alejandro Rosales, inició su andadura en 1965, siempre teniendo presente nuestros orígenes y valores, como son la innovación, la cercanía, la sostenibilidad y una cultura familiar.

Nuestros procesos industriales y productos pioneros han contribuido a mejorar la calidad, la competitividad y la versatilidad tanto en la industria del mueble como en proyectos de arquitectura y de decoración de interiores y este es un compromiso que junto con el de sostenibilidad tenemos con la industria y el medio ambiente. Fruto del afán innovador, y de una política de reinversión de los beneficios en I+D+I, contamos con tecnologías reconocidas como Luxe, Zenit y Sincron, hoy presentes en los cinco continentes.



Sostenibilidad

Desde ALVIC entendemos el papel que tenemos en la preservación de nuestro planeta y por ella seguimos una política que respeta el medio ambiente tanto en el empleo de materias primas certificadas como en los procesos industriales que se emplean en la elaboración de todos los productos y superficies.

Con este objetivo, ALVIC ha incorporado a sus procesos un sistema integrado de gestión (ISO 14001) cuyo principal objetivo es minimizar el impacto que, como consecuencia de nuestra actividad industrial, se pudiera provocar en el medio ambiente. Nuestra política de aprovisionamiento tiene como prioridad aquellas materias primas certificadas en la Cadena de Custodia Forestal, así como aquellas que provienen de procesos de reciclado y de reutilización de materiales. Así mismo, ALVIC cuenta con los certificados PEFC y FSC de cadena de custodia de recursos forestales, lo que garantiza un uso sostenible de los mismos.



Certificados

ISO 9001



El certificado ISO 9001 se otorga a las empresas que demostramos seguir un sistema de gestión de calidad que nos permite ofrecer productos y servicios de gran nivel capaces de satisfacer siempre a nuestros clientes.

ISO 14001



El certificado ISO 14001 demuestra que nuestra empresa gestiona correctamente los impactos medioambientales derivados de nuestra actividad y que, por lo tanto, somos una empresa sostenible que cuida el entorno en el que trabaja.

PEFC



El certificado PEFC tiene como objetivo asegurar la sostenibilidad forestal y solo se otorga a aquellas empresas que, como la nuestra, demuestran que siguen prácticas responsables a la hora de gestionar este tipo de recursos.

FSC



Con este certificado se garantiza que los materiales que hemos empleado en nuestros productos han sido obtenidos de forma respetuosa con el medio ambiente.

Huella Carbono



ALVIC cuenta con el sello del Registro de huella de carbono y proyectos de absorción de CO₂ del Ministerio. Entre los objetivos está el reducir un 20% las emisiones de gases de efecto invernadero para 2025.

Tecnologías



Acabado alto brillo, con efecto espejo y una alta resistencia. Está compuesto de un soporte de MDF, sobre el cual se prensa el papel decorativo impregnado con resinas y aditivos, cuya fórmula única desarrollada por ALVIC proporciona el mejor acabado. Finalmente, se aplica una capa de lacado con tratamiento UV en su cara frontal que aporta la dureza y calidad superficial a nuestros productos.



Superficie lacada supermate, de tacto sedoso y anti-huellas lanzada en 2014 que vuelve a revolucionar el mundo del diseño de interiores con su nueva generación 3.0.

Esta nueva generación ofrece una mayor resistencia superficial al rayado y una alta resistencia a la abrasión, permitiendo su aplicación en horizontal y vertical. Su proceso único asegura la máxima estabilidad del color, y su estructura microscópica superficial permite una baja reflexión de la luz consiguiendo un acabado supermate.

Esta tecnología está compuesta de un soporte de MDF, sobre el cual se prensa el papel decorativo impregnado con resinas y aditivos, cuya fórmula única desarrollada por ALVIC proporciona el mejor acabado. Finalmente, se aplica una capa de lacado con tratamiento UV en su cara frontal.



Superficie texturizada con alto nivel decorativo disponible en una atractiva gama de diseños que recrean maderas, piedras, textiles y otros materiales.

Soporte de partículas, sobre el cual se prensa el papel decorativo impregnado con resinas y aditivos, cuya fórmula única desarrollada por ALVIC permite conseguir acabados en relieve muy realistas y mayor profundidad en el detalle.

*Medida panel: 2750x1220mm

Espesor: 8, 10, 16, 18 y 22mm

Otras medidas bajo consulta

Maderalia 2024

Valencia

Espacio "Materic World" Diseñado por Héctor Ruiz Velázquez
Fotos de Nacho Uribe Salazar



Revestimientos en Luxe Gris Perla y Zenit Ágave SM
Círculos en Sincron Sierra 02 ST y Trevi 02 AR



Paredes en Sincron Goya 02 NA
Cuadros decorativos en varios diseños
Tablero mesa en Zenit Arena SM



Revestimiento paredes salón, sofá y cocina en Sincron Trevi 02 AR
Estantería, estructura, armarios cocina, sillas y mesa baja en Sincron Goya 02 NA



Revestimiento paredes salón y cocina en Sincron Trevi 02 AR
Armarios cocina y sillas en Goya 02 NA



Revestimiento paredes salón, sofá y mesa baja en Sincron Trevi 02 AR
Estantería, estructura y mesa baja en Sincron Goya 02 NA
Círculo en Sincron Sierra 02 ST



Interzum 2023

Colonia, Alemania

Espacio Diseñado por Héctor Ruiz Velázquez

Fotos de Nacho Uribe Salazar



Estructura en Luxe Gris Perla
Mobiliario en Sincron Velázquez 02 AR y Zenit Nuvola 02 SM
Recepción en Sincron Picasso 03 AR y Compacto Bernini



Estructura, mobiliario bar y cocina en Sincron Picasso 01 AR y Picasso 03 AR



MIAD 2024

Madrid

Espacio "Synaxi" Diseñado por Conn Studio
Fotos de Gonzálo Botet



Columnas Sincron Trevi 01 AR
Pies de mesa en Luxe Verde Salvia y en Zenit Verde Salvia SM
Techo en Luxe Cotto

CONTRACT

MIAD 2024

Madrid

Espacio "Terra lighthign" Diseñado por Welcome Design
Fotos de Paloma Pacheco



Revestimiento paredes en Luxe Cotto, Zenit Tórtora y Almagra SM
Chimenea en Zenit Almagra SM y Zenit Metalplus Light gold



Revestimiento paredes y techo en Luxe Cotto y Negro, Zenit Tórtora y Almagra SM
Banco en Zenit Almagra SM



MIAD 2024

Madrid

Espacio "Kumori Lounge" x Bardera diseñado por Altelier Studio
Fotos de Paloma Pacheco



Revestimiento paredes, estantería y barra bar en Sincron Como Ash 03 y Siena ST
Mesa auxiliar en Sincron Sierra 02 ST



Revestimiento paredes y estantería en Sincron Como Ash 03 y Siena ST
Mesa auxiliar en Sincron Sierra 02 ST

CONTRACT

Casa Decor 2024

Madrid

Espacio "Vives and Senses" x Bang & Olufsen diseñado por Estudio Alegría
Fotos de Nacho Uribe Salazar



Estructura sofá y taburetes en Sincron Nogal Rosales 03
Hornacina y bancada en Zenit Nuvola-01 SM, pared dentada en Sincron Trevi 01 AR, cubos decorativos y mueble auxiliar en Zenit Metalplus Light Gold



Estructura sofá y banco en Sincron Nogal Rosales 03
Pared retroiluminada en Zenit Ginger SM

Casa Decor 2024

Madrid

Espacio "Kaizen" diseñado por Nagami
Fotos de Nacho Uribe Salazar



Revestimiento paredes en Zenit Nuvola 02 SM
Suelo en Laminado Compacto Nuvola 02



Revestimiento paredes en Zenit Nuvola 02 SM
Suelo en Laminado Compacto Nuvola 02

Casa Decor 2024

Madrid

Espacio "Oasis Marino" x 1 Mira Madrid diseñado por Personal K
Fotos de Nacho Uribe Salazar



Revestimiento pared en Zenit Metalplus Champagne y Azul Marino SM

CONTRACT

Casa Decor 2024

Madrid

Espacio "Arte Textil" diseñado Impar Grupo
Foto de Nacho Uribe Salazar

Revestimiento pared en Luxe Cashmere



Casa Decor 2022

Madrid

Espacio "Alvic Modular Home" diseñado por Héctor Ruiz Velázquez
Fotos de Nacho Uribe Salazar



Estructura vivienda en Synchron Olmo 01 JZ
Entrada en Zenit Tórtora y Azul Marino SM
Estantería en Zenit Almagra SM
Zona de estar y mesas auxiliares en Zenit Camel, Arena, Almagra y Verde Salvia SM



Cocina en Synchron Olmo 01 JZ y Zenit Tórtora SM



Casa Decor 2021

Madrid

Espacio "La Dolce Vita" x Geberit diseñado por Fabián Ñíguez

Fotos de Nacho Uribe Salazar

Revestimiento pared en Sincron Woodline 03 BA y puerta en Luxe Curry

Proyecto Vivienda

Madrid

Vivienda diseñada por Héctor Ruiz Velázquez
Fotos de Nacho Uribe Salazar



Cocina en Sincron Picasso 03 AR y Zenit Arena SM
Revestimiento columnas, chimenea y palillería en Sincron Picasso 03 AR



Vestidor en Sincron Picasso 03 AR

Proyecto Vivienda

Madrid

Vivienda diseñada por Héctor Ruiz Velázquez
Fotos de Nacho Uribe Salazar



Revestimiento pared y palillera dormitorio en Sincron Nocce 01 HO
Mueble en Zenit blanco SM



Cocina Luxe cashmere

Proyecto Hotel

Habitación de Hotel diseñada por Sofía Suri Design

Panel decorativo en Luxe Bernini

CONTRACT

Proyecto Hotel

Habitación del Hotel Lelystad diseñada por Me Design & Interior

Panel decorativo en Luxe Porcelain 02

CONTRACT

Proyecto Elle Decoration

Madrid

Proyecto Hotel Boutique



Revestimiento paredes salón en Sincron Spatt 01 Blanco
Estantería en Sincron Olmo 03 JZ



Revestimiento paredes y armario dormitorio en Sincron Spatt 01 Blanco

CONTRACT

Proyecto Oficina

Madrid

Oficina diseñada por María Mas Interior

Revestimiento pared en Sincron Como Ash 03

CONTRACT



Proyecto Tienda

Madrid

Tienda Lladro diseñada por Héctor Ruiz Velázquez



Trasera expositores en Synchron Spatt 01 Blanco





Proyecto Exposición

Museo Nacional de Artes Decorativas, Madrid

Exposición "El Afán Moderno" por Pedro Feduchi y Pedro Reula
Fotos de Mercedes Peláez López



Plataforma en Zenit Croma blue





Proyecto Exposición

Museo del Traje, Madrid

Exposición "El Armario de Carmen Lomana"



Plataforma en Luxe Negro



MALNE

CONTRACT

Proyecto Desfile

MBFW, Madrid

Desfile Malne

Pasarela en Luxe Negro

Proyecto Showroom

Madrid

Espacio Welcome C/ Olivar 8 diseñado por Welcome Design



Revestimiento de pared en Sincron Anniversary 02
Puertas y frentes de armario en Sincron Roble Muratti 01 MU y Olmo 03 JZ



Hornacina en Olmo 03 JZ
Puertas en Sincron Anniversary 02, Roble Muratti 01 MU y Olmo 03 JZ

Showroom Alvic

C/ Hermosilla 77, Madrid

Espacio diseñado por Héctor Ruiz Velázquez
Fotos de Nacho Uribe Salazar



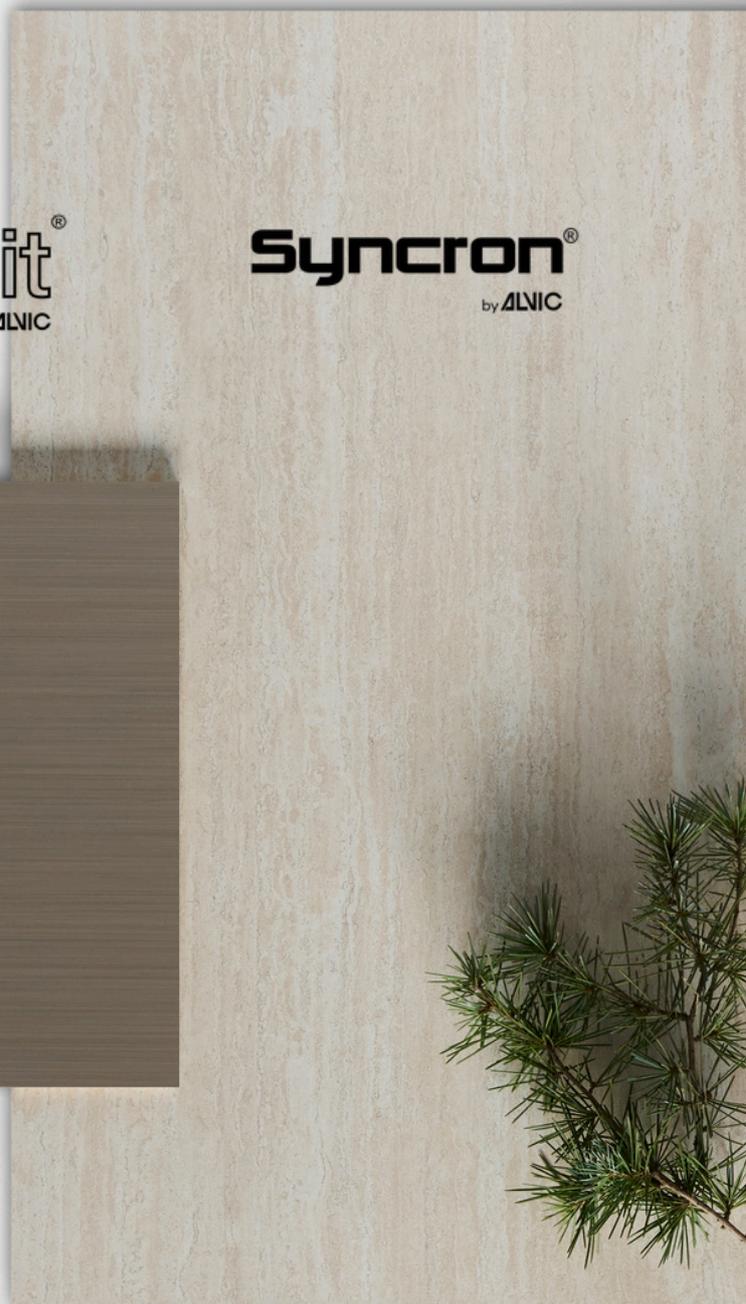
Revestimiento paredes y estructura en Luxe Gris Perla y Azul Índigo
Expositores en Sincron Woodline 03 BA

Fichas Técnicas

Luxe[®]
by ALNICO

Zenit[®]
by ALNICO

Syncron[®]
by ALNICO



COMPOSICIÓN

Tablero base de fibras de densidad media (MDF) recubierto con papel decorativo y lacado con tratamiento UV en su cara frontal.
Cuando se suministran como componentes terminados, se utiliza cola PUR y cantos de ABS o PMMA para recubrir los cantos.

APLICACIONES RECOMENDADAS

Componentes para mobiliario y decoración.

CARACTERÍSTICAS DE TABLERO BASE

Tolerancias dimensionales

Propiedad	Valor	Norma
 Largo y ancho	±2 mm/m	EN 324-1
 Espesor	± 0,3 mm	EN 324-1
 Escuadría	± 2 mm/m	EN 324-2

Propiedades físico-mecánicas

Propiedad	Espesor (mm)			Norma
	10-12	16-18	19-25	
 Densidad (Kg/m3)	800±50	780±50	740±50	EN 323
 Resistencia a la tracción (N/mm2) - min.	1,05	1,00	1,00	EN 319
 Hinchamiento 24h (%) - min.	15	12	10	EN 317
 Resistencia a la flexión (N/mm2) - min.	22	20	18	EN 310
 Módulo de elasticidad (N/mm2) - min.	2500	2200	2100	EN 310
 Humedad residual (%) - rango		4 - 11		EN 322
 (S/02) Contenido en sílice (%) - max.		0,05		ISO 3340
 Clasificación emisiones formaldehído estándar (Clasificación disponible bajo pedido)		E1 (E0.5 - CARB2 - TSCA)		EN 13986
 Comportamiento frente al fuego (clasificación)		D-s2, d0		EN 13501-1

CARACTERÍSTICAS DE RECUBRIMIENTO

Propiedades físico-mecánicas

Propiedad	LUXE	Norma
 Resistencia al manchado	Clase 5	EN 14323: 17
 Resistencia superficial a líquidos fríos	Clase 5	EN 12720:09
 Adhesión del recubrimiento por corte cruzado	Grado 2	ISO 2409 : 13
 Resistencia al agrietado	Clase 5	EN 14323: 17
 Cold check (40 ciclos: 1h 60° C, 1h -20° C y 15 min. a temp. amb.)	Sin alteración	AIDIMME
 Variación del color a la luz	Escala azul: >6 Escala gris: 5	EN 14323: 17
 Resistencia al calor seco	Clase 5	EN 12722:09
 Resistencia al calor húmedo	Clase 5	EN 12721:09
 Resistencia al rayado	16 ± 2 N	EN 15186-A
 Resistencia a la abrasión	Clase 4	EN 14323: 17
 Resistencia al vapor de agua	Clase 4	EN 14323: 17
 Resistencia al impacto por caída de bola	110 cm	EN 14323: 17
 Tolerancia dimensional (componentes terminados)	± 0,5 mm	ALVIC
 Eficacia antibacteriana (24 horas)	100%	ASTM E2180:07 JIS Z2801:06
 Tolerancia alabeo	2 mm / 1 m	ALVIC
 Diferencia de color máxima entre lotes	$\Delta E \leq 0,70$	CIELab D65/10°
 Brillo (60°)	90 ± 5 GU	ISO 2813

* Excepto café (3)

Evaluación de los defectos superficiales

Se considerarán defectos no admisibles los superiores a 1 mm² que sean visibles en las siguientes condiciones:

1. Distancia de observación: 70 cm.
2. Posición de la pieza: vertical (condiciones de instalación).
3. Iluminación: luz difusa de lámparas fluorescentes blancas.
4. Tiempo de observación: máximo 20 segundos.

Estándar de calidad

Las condiciones de servicio del producto son las siguientes:

1. 70% paneles sin defectos / 30% con máximo 3 defectos.
2. Para evitar el uso de piezas con algún defecto, éstos son marcadas para una mejor segregación de los mismos.
3. Cualquier defecto en el perímetro del tablero, hasta un centímetros hacia el interior del mismo, no será considerado como tal por encontrarse en un área que es necesario sanear al procesarlo.

1. IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO Y LA EMPRESA

IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO: Puerta/tablero de MDF melaminizado en ambas caras y recubierto con laca en su cara frontal.

SUMINISTRADOR: GRUPO ALVIC FR MOBILIARIO, S.L.U.
 Carretera de Alcalá la Real s/n
 23660 Alcaudete (Jaén)

TELÉFONO DE CONTACTO: 953 56 20 02

ISO 9001
 ISO 14001

BUREAU VERITAS
 Certification



2. COMPOSICIÓN E INFORMACIÓN DE LOS MATERIALES

TABLERO: Tablero de fibras de densidad media ignífugo que, una vez recubierto, presenta un espesor adicional de 0,30 mm sobre el nominal del tablero base. Presenta una clasificación E1 de emisión de formaldehído. La clasificación del tablero crudo, según su reacción al fuego, es B-s2-d0 bajo la norma europea EN-13501-1.

CARA: Recubierta con papel melamínico sobre el que se aplica una capa de laca de secado ultravioleta.

CO NTRACARA: Recubierta con papel melamínico.

CANTO: Puerta canteada con canto de ABS pegado con cola de poliuretano o PP/PMMA con tecnología láser.

3. CARACTERÍSTICAS FÍSICO – MECÁNICAS DEL PRODUCTO

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO	RESULTADO	NORMATIVA
RESISTENCIA A PRODUCTOS QUÍMICOS (alimentos, bebidas, limpiadores, etc.)	Clase 1B	DIN 68 861-1:81
RESISTENCIA SUPERFICIAL A LÍQUIDOS FRÍOS	5	UNE EN 12720:09
ADHESIÓN AL RECUBRIMIENTO (CORTE CRUZADO)	2	UNE EN ISO 2409 :07
RESISTENCIA AL RAJADO	5	UNE EN 14323:04
RESISTENCIA AL ARRANQUE DE LA SUPERFICIE	1,3 N/mm ²	UNE EN 311:02
COLD CHECK (40 ciclos de: 1h a 60 °C, 1h a -20°C y 15 min. a temp. ambiente)	Sin alteración	AIDIMA
SOLIDEZ A LA LUZ	E. azules 8 / E. grises 5	UNE EN 14323:04
RESISTENCIA AL CALOR SECO	5	UNE EN 12722:09
RESISTENCIA AL CALOR HÚMEDO	5	UNE EN 12721:09
RESISTENCIA A QUEMADURAS POR CIGARRILLO	3	UNE EN 14323:04
RESISTENCIA AL RAYADO	7,5 N	UNE EN 14323:04
RESISTENCIA AL VAPOR DE AGUA	4	UNE EN 14323:04
RESISTENCIA AL IMPACTO POR CAÍDA DE BOLA	110 cm	UNE EN 14323:04
TOLERANCIA DIMENSIONAL	± 0,5 mm	ALVIC
TOLERANCIA ALABEO	2 mm / 1 m	ALVIC
DIFERENCIA DE COLOR MÁXIMA ENTRE DIFERENTES PIEZAS	$\Delta E \leq 0,70$	CIELabCH D65/10°
BRILLO	90 ± 5 GU	ALVIC

4. MANIPULACIÓN, ALMACENAMIENTO, LIMPIEZA Y APLICACIÓN DEL PRODUCTO

MATERIAL DE EMBALAJE: Una vez que el producto sea desprovisto de su envase inicial, el responsable de la entrega de éste, para su correcta gestión ambiental, es el poseedor final. Según se establece en el artículo 18.1 del Real Decreto 782/1998, del 30 de Abril. MANIPULACIÓN: El paletizado o apilado del producto debe realizarse sin rozar las piezas entre sí y evitando el atrapamiento de partículas de cualquier tipo entre las mismas. ALMACENAMIENTO: Evite la exposición prolongada del producto a la luz directa del sol y de otras fuentes de calor. Conservar en un lugar bien ventilado. Utilizar siempre un sistema de gestión de stocks FIFO para evitar la mezcla de productos con fechas de producción muy distantes, que unida a la evolución intrínseca del lacado, pudiera provocar diferencias visuales entre ellos.

Temperatura de almacenamiento recomendada: 10 °C - 40 °C Humedad relativa de almacenamiento recomendada: 30% - 70%.

LIMPIEZA: Es aconsejable el uso de agua jabonosa para su limpieza, ya que la utilización de algunos productos químicos y/o abrasivos puede ocasionar la degradación del producto.

APLICACIONES: Las características de este producto lo habilitan para ser utilizado como planos de no trabajo.

NOTA IMPORTANTE: Cuando el producto se sirve en tablero de ancho 1,24 m, es imprescindible sanear 1 cm en cada lado largo del tablero, puesto que la adherencia del acabado sobre esas zonas no es la adecuada. No obstante, para que este hecho no suponga un perjuicio económico para el cliente, este tablero se factura con su ancho útil de 1,22 m.

COMPOSICIÓN

Tablero base de fibras de densidad media (MDF) recubierto con papel decorativo y lacado con tratamiento UV en su cara frontal.
 Cuando se suministran como componentes terminados, se utiliza cola PUR y cantos de ABS o PMMA para recubrir los cantos.

APLICACIONES RECOMENDADAS

Componentes para mobiliario y decoración apto para ser utilizado tanto en superficies verticales como horizontales.

CARACTERÍSTICAS DE TABLERO BASE

Tolerancias dimensionales

Propiedad	Valor	Norma
 Largo y ancho	±2 mm/m	EN 324-1
 Espesor	± 0,3 mm	EN 324-1
 Escuadría	± 2 mm/m	EN 324-2

Propiedades físico-mecánicas

Propiedad	Espesor (mm)			Norma
	10-12	16-18	19-25	
 Densidad (Kg/m ³)	780±50	730±50	700±50	EN 323
 Resistencia a la tracción (N/mm ²) - min.	1,05	1,00	1,00	EN 319
 Hinchamiento 24h (%) - min.	15	12	10	EN 317
 Resistencia a la flexión (N/mm ²) - min.	22	20	18	EN 310
 Módulo de elasticidad (N/mm ²) - min.	2500	2200	2100	EN 310
 Humedad residual (%) - rango		4 - 11		EN 322
 Contenido en sílice (%) - max.		0,05		ISO 3340
 Clasificación emisiones formaldehído estándar (Clasificación disponible bajo pedido)		E1 (E05 - CARB2 - TSCA)		EN 13986
 Comportamiento frente al fuego (clasificación)		D-s2, d0		EN 13501-1

CARACTERÍSTICAS DE RECUBRIMIENTO

Propiedades físico-mecánicas

Propiedad	ZENIT	Norma
 Resistencia al manchado	Clase 5	EN 14323: 17
 Resistencia superficial a líquidos fríos	Clase 5	EN 12720:09
 Adhesión del recubrimiento por corte cruzado	Grado 1	ISO 2409 : 13
 Resistencia al agrietado	Clase 5	EN 14323: 17
 Cold check (40 ciclos: 1h 60 °C, 1h -20°C y 15 min. a temp. amb.)	Sin alteración	AIDIMME
 Variación del color a la luz	Escala azul: >6 Escala gris: 5	EN 14323: 17
 Resistencia al calor seco	Clase 5	EN 12722:09
 Resistencia al calor húmedo	Clase 5	EN 12721:09
 Resistencia al rayado (punta de diamante radio 0,09 mm)	Clase 4 (5N)	EN 438.2
 Resistencia a la abrasión	Clase 4 (PI ≥ 350)	EN 14322: 17
 Resistencia al vapor de agua	Clase 5	EN 14323: 17
 Resistencia al impacto por caída de bola	200 cm	EN 14323: 17
 Tolerancia dimensional (componentes terminados)	± 0,5 mm	ALVIC
 Eficacia antibacteriana (24 horas)	100%	ASTM E2180:07 JIS Z2801:06
 Tolerancia alabeo	2 mm / 1 m	ALVIC
 Diferencia de color máxima entre lotes	$\Delta E \leq 0,70$	CIELab D65/10°
 Brillo (60°)	4 ± 1 GU	ISO 2813

Evaluación de los defectos superficiales

Se considerarán defectos no admisibles los superiores a 1 mm² que sean visibles en las siguientes condiciones:

1. Distancia de observación: 70 cm.
2. Posición de la pieza: vertical (condiciones de instalación).
3. Iluminación: luz difusa de lámparas fluorescentes blancas.
4. Tiempo de observación: máximo 20 segundos.

Estándar de calidad

Las condiciones de servicio del producto son las siguientes:

1. 70% paneles sin defectos / 30% con máximo 3 defectos.
2. Para evitar el uso de piezas con algún defecto, éstos son marcadas para una mejor segregación de los mismos.
3. Cualquier defecto en el perímetro del tablero, hasta un centímetros hacia el interior del mismo, no será considerado como tal por encontrarse en un área que es necesario sanear al procesarlo.



COMPOSICIÓN

Tablero base de partículas (PB) recubierto con papel decorativo en ambas caras.

APLICACIONES RECOMENDADAS

Componentes para mobiliario y decoración.

CARACTERÍSTICAS DE TABLERO BASE

Tolerancias dimensionales

Propiedad	Valor	Norma
Largo y ancho	± 5 mm	EN 324-1
Espesor	± 0,3 mm	EN 324-1
Escuadría	± 2 mm/m	EN 324-2

Propiedades físico-mecánicas

Propiedad	Espesor (mm)			Norma
	10-12	16-18	19-25	
Densidad (Kg/m3)	670 ± 50	630 ± 50	610 ± 50	EN 323
Resistencia a la tracción (N/mm2) - min.	0,40	0,35	0,30	EN 319
Resistencia a la flexión (N/mm2) - min.	11	11	10	EN 310
Módulo de elasticidad (N/mm2) - min.	1800	1600	1500	EN 310
Humedad residual (%) - rango	5 - 13			EN 322
Clasificación emisiones formaldehído estándar (Clasificación disponible bajo pedido)	E1 (E0.5 - CARB2 - TSCA)			EN 13986
Comportamiento frente al fuego (clasificación)	D-s2, d0			EN 13501-1

CARACTERÍSTICAS DE RECUBRIMIENTO

Propiedades físico-mecánicas

Propiedad	SYNCRON	Norma
Resistencia al manchado	Grado 5	EN 14323: 17
Resistencia superficial a líquidos fríos	Grado 5	EN 12720:09
Resistencia al agrietado	Grado 5	EN 14323: 17
Cold check (40 ciclos: 1h 60° C, 1h -20° C y 15 min. a temp. amb.)	Sin alteración	AIDIMME
Variación del color a la luz	Escala azul: 8 Escala gris: 5	EN 14323: 17
Resistencia al calor seco 100° C	Grado 5	EN 12722:09
Resistencia al calor húmedo 85° C	Grado 5	EN 12721:09
Resistencia al rayado	3 ± 1 N	EN 14323
Resistencia a la abrasión	Clase 1	EN 14323: 17
Resistencia al vapor de agua	Grado 5	EN 14323: 17
Resistencia al impacto por caída de bola	140 cm	EN 14323: 17
Tolerancia dimensional (componentes terminados)	± 0,5 mm	ALVIC
Eficacia antibacteriana (24 horas)	100 %	ASTM E2180:07 JIS Z2801:06
Tolerancia alabeo	2 mm / 1 m	ALVIC

Evaluación de los defectos superficiales

Se considerarán defectos no admisibles los superiores a 1 mm² que sean visibles en las siguientes condiciones:

1. Distancia de observación: 70 cm.
2. Posición de la pieza: vertical (condiciones de instalación).
3. Iluminación: luz difusa de lámparas fluorescentes blancas.
4. Tiempo de observación: máximo 20 segundos.



OFICINAS ALVIC

C/ Alcalde Juan Vallejo 27-29
23660 Alcaudete, Jaén

SHOWROOM ALVIC MADRID

C/ Hermosilla 77
28001 Madrid
680 828 259

DEPARTAMENTO ALVIC CONTRACT

contract@grupoalvic.com
636 988 790

alvic.com

